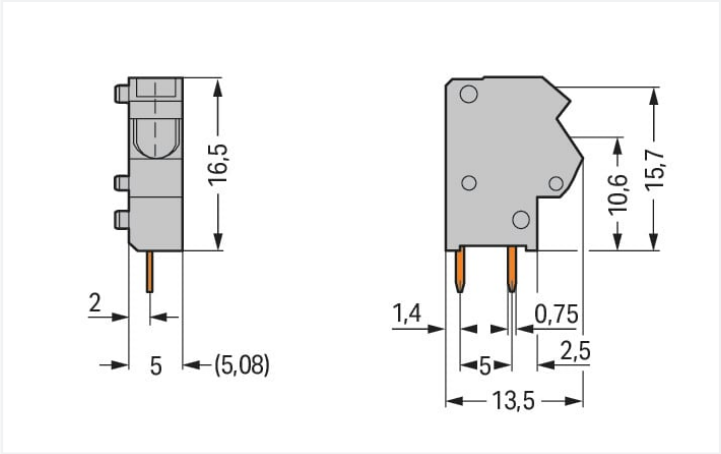
Scheda dati | Codice articolo: 254-801

Morsetto per circuito stampato per 2 conduttori sovrapponibile; 0,75 mm²; Passo pin 5/5,08 mm; 1 polo; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; grigio

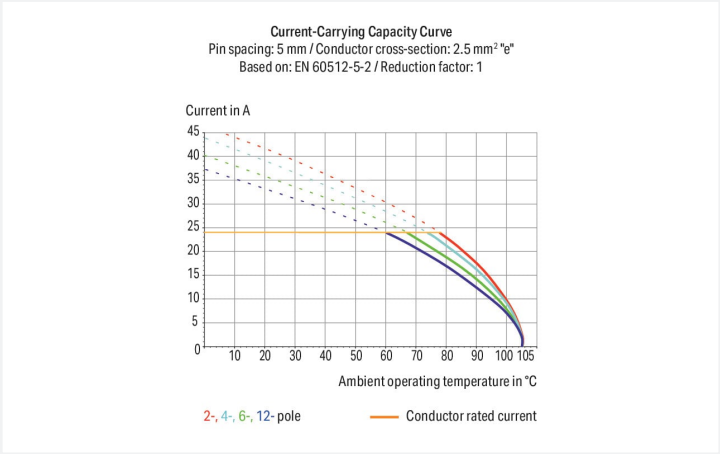
https://www.wago.com/254-801



Colore: grigio



Misure in mm



- Morsetti modulari con PUSH WIRE® azionato a cacciavite per il montaggio di morsettiere personalizzate
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	2
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1

Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,25 … 0,75 mm² / 22 … 18 AWG
Lunghezza spelatura	10 … 12 mm / 0.39 … 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

Dati geometrici

Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici
Larghezza	6,7 mm / 0.264 pollici
Altezza	20,5 mm / 0.807 pollici
Altezza dal piano	16,5 mm / 0.65 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 $^{(+0,1)}$ mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E_{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.019 MJ
Peso	1,1 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 … +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	500 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918941327
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 254-801

Documentation

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB

CAD/CAE-Data

CAE data

EPLAN Data Portal 254-801

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

1.1.1.1 Piastra terminale



N. art.: 254-100
Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola



N. art.: 216-101
Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-121
Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-201
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

N. art.: 216-221
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

N. art.: 216-241
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

N. art.: 216-141
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-102
Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-122
Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-202
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio



N. art.: 216-222
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N. art.: 216-242
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-262
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N. art.: 216-142
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-243
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N. art.: 216-263
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-203
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N. art.: 216-223
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-103
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-123
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-143
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-204
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



N. art.: 216-224
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



N. art.: 216-244
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-264
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-284
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-124
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-104
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-144
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Test e misurazione

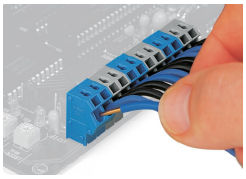
1.2.2.1 Accessori per test



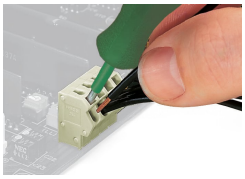
N. art.: 210-136
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

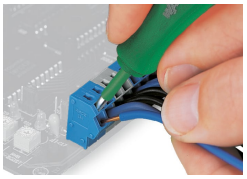
Connessione conduttore



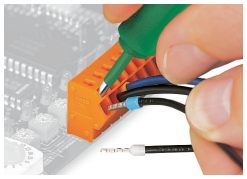
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

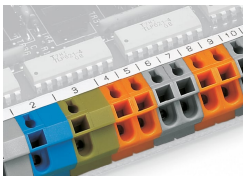


Rimozione di un conduttore rigido.

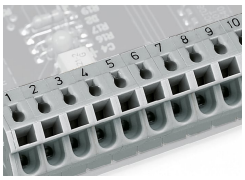


Inserimento/rimozione del conduttore con boccola.

Marcatura

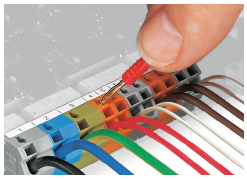


Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



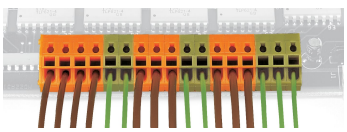
Etichettatura diretta in fabbrica.

Test

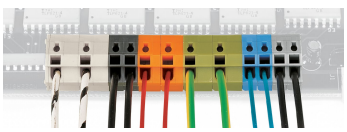


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

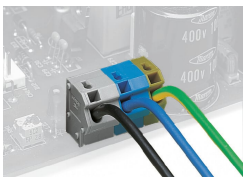
Applicazione



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo