

Scheda dati

Specifiche



Colonna luminosa monolitica
SMART, Harmony Pro XVTS, Ø70
mm, 9 segmenti luminosi, M12
standard-IO, senza buzzer in grigio
scuro

XVTS1BG

Prezzo: 552,00 EUR

Presentazione

Gamma Prodotto	Harmony XVTS
tipo di segnalazione luminosa o banco indicatori	9 segmenti LED
Tipo Prodotto	Colonna luminosa monolitica
Materiale	PC: struttura PC: corpo
Diametro Di Montaggio	72,5 mm
nome componente	XVTS
Montaggio dispositivo	Base montaggio
sorgente luminosa	LED RGB fisso o lampeggiante multicolore LED RGB lampeggiante multicolore LED RGB rotallarm multicolore
tipo base banco indicatori	Base senza segnalatore acustico
Funzione di segnalazione	Programmabile

Caratteristiche tecniche

rated supply voltage	24 V DC +/- 10 %
Tipo ingresso digitale	Standard IO
Tensione Nominale Di Tenuta Agli Impulsi [Uimp]	0,33 kV
Assorbimento [A]	335 mA
Potenza assorbita W	8,04 W
Picchi di corrente	800 mA
Tensione Nominale Di Isolamento [Ui]	50 V
Collegamenti - morsetti	M12 8-Pin A-coded
Durata di funzionamento (h)	50000 H
peso prodotto	0,571 kg

Ambiente

Certificazioni Prodotto	cULus UKCA CE
Temperatura Di Stoccaggio	-35...70 °C
Temperatura Ambiente	-30...50 °C

Disclaimer: La presente documentazione non ha funzione sostitutiva e non deve essere utilizzata per stabilire l'idoneità o l'affidabilità di questi prodotti per le applicazioni di utenti specifici

Classe di protezione contro le scariche elettriche	Class III
Categoria di sovratensione	I
Grado Di Protezione IP	IP66 IP69K
Environmental Type ratings	UL type 4X/13
resistenza alle vibrazioni	6 gn, ampiezza = +/-0,5 mm (f = 10...55 Hz)in funzione
Resistenza agli urti	15 gn (durata = 11 ms) per in funzione

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	7,500 cm
Confezione 1: larghezza	8,000 cm
Confezione 1: profondità	32,200 cm
Peso imballo (Kg)	657,000 g
Unità di misura confezione 2	S04
Numero di unità per confezione 2	14
Confezione 2: altezza	30,000 cm
Confezione 2: larghezza	40,000 cm
Confezione 2: profondità	60,000 cm
Confezione 2: peso	10,072 kg
Unità di misura confezione 3	P06
Numero di unità per confezione 3	56
Confezione 3: altezza	75,000 cm
Confezione 3: larghezza	60,000 cm
Confezione 3: profondità	80,000 cm
Confezione 3: peso	48,790 kg

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
--------------------	----



Environmental Data

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data](#) >

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti](#) >



Impronta ambientale

Impronta di carbonio totale del ciclo di vita	259 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di produzione [A1–A3]	9 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di distribuzione [A4]	0.5 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di installazione [A5]	0 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di utilizzo [B2, B3, B4, B6]	249 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di fine vita [C1–C4]	0.5 kg CO2 eq.
Informazioni ambientali	Profilo ambientale del prodotto

Use Better



Materiali e imballaggio

Confezione di cartone riciclato	Sì
Imballaggio senza plastica	Sì
Direttiva RoHS dell'UE	Conformi Per Esenzione
Regolamento REACH	Contiene SVHC oltre i limiti

Use Longer



Estensione durata

Riparazione	No
-------------	----

Use Again

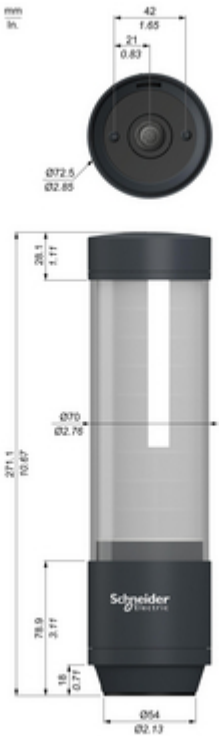


Reimballaggio e rifabbricazione

Potenziale di riciclabilità, in %	91
Profilo di circolarità	Informazioni sulla fine della vita
Ritiro del prodotto	No
Etichetta RAEE	 Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

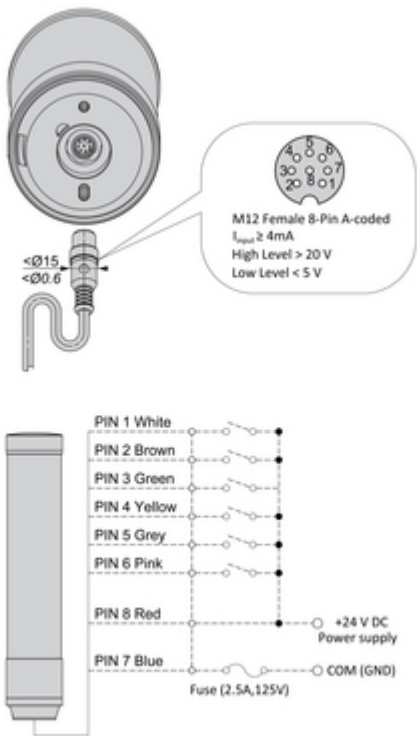
Technical Illustration

Dimensions



Technical Illustration

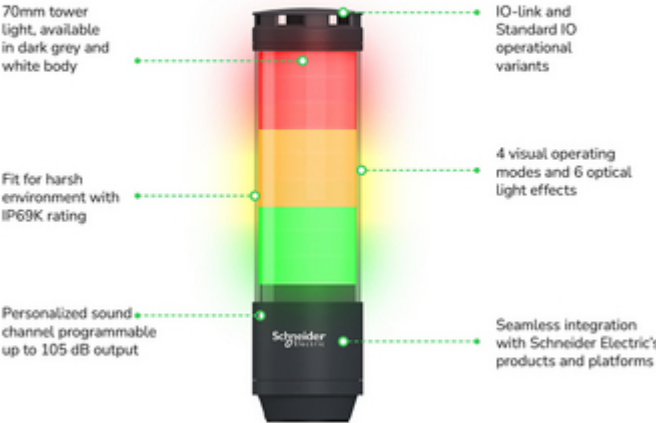
Wiring diagram



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

Technical Features
Harmony XVTS Smart Tower Light



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

Smart Tower Light

Harmony XVTS



70mm pre-assembled smart tower light



Fit for harsh and outdoor environments



IO-Link and Standard IO operational variants



Transparent sleek design with fully customizable RGB spectrum



360° Omni sound buzzer with up to 105dB output



Multiple mounting options for ease of use



21 lug 2026

Schneider Electric

7

Image of product / Alternate images

Alternative







Image of product in real life situation

