WMS 6,4 (EX10)R YE - Guaina termoretraibile

0800303

https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0800303

Si prega di notare che i dati visualizzati in questo PDF sono stati generati dal nostro catalogo online. I dati completi sono disponibili nella documentazione per l'utente. Si applicano le condizioni generali di utilizzo per i download.



Guaina termoretraibile, Rotolo, yellow (RAL 1018), in bianco, siglabile con: THERMOMARK E.SLEEVE, THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK W, THERMOMARK X1.2, diametro cavi: 2,1 ... 6,4 mm, non perforato, tipo di montaggio: infilamento, zona diametro cavo (lavorazione automatizzata): 2,1 ... 6 mm, Numero dei cartellini singoli: 1, lungh. nastro: 25 m, altezza del campo di testo: 10 mm, larghezza del campo di testo: 25000 mm

Descrizione del prodotto

Le guaine termoretraibili continue della famiglia di prodotti WMS... di dimensioni 2,4 ... 9,5 sono progettate per il trattamento automatizzato con l'applicatore THERMOMARK E.SLEEVE. Grazie al formato continuo del materiale è possibile realizzare lunghezze dei cartellini individuali. Dopo il processo di stampa e applicazione, le guaine termoretraibili etichettate possono essere eventualmente termoretratte mediante applicazione manuale del calore e quindi fissate al cavo/conduttore.

I vantaggi

- Siglatura permanente e vincolante di fili singoli, conduttori, cavi, tubi pneumatici e altri corpi cilindrici
- Elevata flessibilità, in quanto è possibile realizzare lunghezze dei cartellini individuali nell'intervallo da 3,45 mm ... 2000 mm (0.14" ... 78.7") in combinazione con la taglierina e perforatrice
- Opzionalmente, può essere termoretraibile con qualsiasi processo termico manuale per fissare la posizione
- Elevata copertura del diametro grazie a un rapporto di restringimento di 3:1
- Usata a livello globale e affermata nella costruzione di quadri elettrici e di macchine, nell'industria petrolifera e del gas e nel settore ferroviario in tutto il mondo
- Utilizzabile nel modulo di stampa di tubi flessibili M1650 Tube di KOMAX

Dati commerciali

Codice articolo	0800303
Pezzi/conf.	1 Pezzi
Quantità di ordinazione minima	1 Pezzi
Nota	Produzione su ordinazione (non è possibile effettuare resi)
Codice vendita	BG2216
Codice prodotto	BG2216
GTIN	4046356626002
Peso per pezzo (confezione inclusa)	288,1 g
Peso per pezzo (confezione esclusa)	288,1 g
Numero tariffa doganale	39173200
Paese di origine	CN

Dati tecnici

Note

Nota per l'utilizzo	Questo materiale può essere lavorato con la stampante per materiale in rotoli THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0 solo con un portarulli esterno.
Informazioni sui materiali	Il diametro minimo del conduttore specificato della guaina termoretraibile si riferisce all'uso come materiale di siglatura e non garantisce le caratteristiche di isolamento nello stato termoretratto. A seconda del lotto di materiale lavorato, nonché delle condizioni di stoccaggio e lavorazione, il diametro massimo del conduttore inseribile può essere ridotto.

Caratteristiche articolo

Tipo di prodotto	Guaina termoretraibile
Campo di applicazione	KOMAX: M1650 TUBE

Siglatura

Numero dei cartellini singoli	1
Numero di cartellini per riga	1
Tecnologia di siglatura	Trasferimento termico

Dimensioni

Lunghezza rotolo	25,00 m
Altezza	11,2 mm

Campo di testo

Larghezza del campo di testo	25000 mm
Altezza del campo di testo	10 mm

Indicazioni materiale

Colore	giallo (RAL 1018)
Materiale	poliolefina
Materiale, elemento base	poliolefina
Rapporto di ritrazione	3:1
Sostanze contenute	senza alogenati
Temperatura di restringimento	> 85 °C

Cavo / linea

Diametro esterno conduttore	2,1 mm ... 6,4 mm

Condizioni ambientali e della vita elettrica

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente (esercizio)	-55 °C ... 125 °C
Temperatura ambiente consigliata (stoccaggio/trasporto)	23 °C

Umidità dell'aria consigliata (stoccaggio/trasporto)	50 % (Si consiglia di conservare in un luogo asciutto e buio all'interno dell'imballaggio originale)

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Risultato	Prova superata

Controllo su sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici

Controllo della presenza di sostanze che ostacolano la bagnatura delle vernici (conformità LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Risultato	Prova superata

Test dei graffi per la determinazione della resistenza ai graffi

Specifica di prova	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in conformità)
Applicazione	≥ 5 N
Risultato	Prova superata

Test nastro adesivo

Specifica di prova	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in conformità)
Risultato	Prova superata

Resistenza ai raggi UV

Specifica di prova	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in conformità)
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h
Procedimento	Irradiazione artificiale.

Stabilità termica

Specifica di prova	ANSI/UL 969-2018:03 (in conformità)
Durata della prova	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Prova superata

Resistenza allo strofinamento delle scritte

Specifica di prova	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in parti)
Isopropanolo (99 %) [67-63-0]	Prova superata
n-esano [CAS No. 110-54-3]	Prova superata
Acqua + benzina per smacchiare [CAS No. 64742-82-1]	Prova superata
Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata
Acetone (99%) [CAS No. 67-64-1]	Prova superata

Resistenza ad agenti chimici, oli e carburanti

Specifica di prova	ISO 175:2010 (in conformità)

Durata della prova	168 h
Idrossido di sodio 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prova superata
Acqua salmastra (350 g/l) [CAS No. -]	Prova superata
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prova superata
Acetone (99%) [CAS No. 67-64-1]	Prova superata
Metiletilchetone (MEK) [CAS No. 78-93-3]	Prova superata
Benzina [CAS No. 64742-49-0]	Prova superata
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prova superata
IRM 901	Prova superata
IRM 902	Prova superata
IRM 903	Prova superata

Prova in condizioni climatiche variabili dell'acqua di condensa con atmosfera con anidride solforosa

Specifica di prova	DIN EN ISO 22479:2022-08
Risultato	Prova superata
Procedimento	Metodo B
Cicli	2

Prova in nebbia salina

Specifica di prova	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Risultato	Prova superata
Durata della prova	96 h

Normative e prescrizioni

Resistenza allo strofinamento	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Montaggio

Tipo di montaggio	infilamento

Omologazioni

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/it/prodotti/0800303

CSA
ID omologazione: 252259

cULus Recognized
ID omologazione: E310982_Vol2_Sec1

Classifiche

ECLASS

ECLASS-13.0	27281102
ECLASS-15.0	27281102

ETIM

ETIM 10.0	EC001530

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500

Environmental product compliance

EU RoHS

Soddisfa i requisiti della direttiva RoHS	Sì, Nessuna deroga

EU REACH SVHC

Avviso di sostanza candidata REACH (n. CAS)	Nessuna sostanza con una percentuale di massa maggiore dello 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Tutti i diritti riservati
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT S.p.a.
Via Bellini, 39/41
20095 Cusano Milanino (MI)
+39 02 660591
info_it@phoenixcontact.com