

SDS 5 (923 119)

- Separazione galvanica tra sezioni di binari isolati e parti d’impianto connessi a terra
- Equipotenzialità sicura in caso di corto circuito o corto verso terra della linea di trazione, tramite la saldatura degli elettrodi ad elevata corrente
- Permette di scaricare sovratensioni da fulmini senza la formazione di un corto circuito



Immagine indicativa

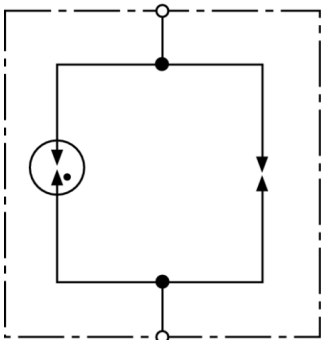


Immagine indicativa

Schema di principio SDS 5

Inserito spinterometrico per tensione continua di innesco = 120 V.

Tipo	SDS 5
Art.	923 119
Tipo VLD (EN 50122-1)	VLD-F
Tensione continua di innesco (U_{ag})	120 V +/- 20 %
Tensione impulsiva di innesco	≤ 600 V (1 kV/μs)
Capacità di scarica di corrente di fulmine (10/350 μs) 0,1x / 0,5x / 1x	2 kA
Tenuta alla corrente di fulmine (10/350 μs)	25 kA
Capacità di scarica di corrente impulsiva (8/20 μs) 0,1x / 0,5x / 1x	20 kA
Corto circuito sicuro tramite saldatura degli elettrodi con correnti DC	≥ 600 A / 250 ms
Tenuta al corto circuito	25 kA _{eff} / 100 ms; 36 kA _{eff} / 75 ms
Corrente di lunga durata	1 kA _{eff} per t ≤ 120 s
Corrente susseguente (I_{ic})	< 1 μA con 100 V dc
Temperatura d'esercizio (T_U)	-40 °C ... +80 °C
Montaggio con	adattatore palo MA SDS M12 o SIEMENS n. 8WL6503-xx
Peso	38 g
Codice doganale (Nomenclatura Combinata EU)	85369095
Codice GTIN (EAN)	4013364104976
Confezione	10 pz.

Dati tecnici, dimensioni, pesi e materie prime possono subire variazioni dovute al progresso tecnologico. I disegni sono solo indicativi.