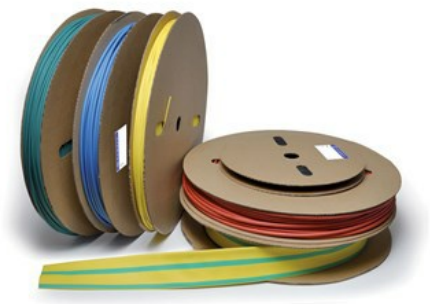
GUAINE TERMORESTRINGENTI TERMOCOIL
TCS254X50RE

Autoestinguenti in Poliolefina rapporto di restringimento 2÷1

Guaine termorestringenti in bobina, in poliolefina, di utilizzo generale; caratterizzate da tollerabilità ambientale, flessibilità, non infiammabilità, termoretrazione rapida e stabilità nelle prestazioni. Vengono largamente utilizzate nell'isolamento e nel cablaggio di conduttori elettrici, nella protezione di connessioni e terminazioni elettriche, nella protezione dalla corrosione e dalla ruggine di tondi o tubi metallici, nella protezione di antenne e nella identificazione di vari prodotti.



Proprietà	Metodo di Prova	Prestazioni
Resistenza alla trazione (MPa):	ASRM D2671	≥10.4
Allungamento a rottura (%):	ASRM D2671	≥200
Resistenza alla trazione dopo invecchiamento termico (MPa):	UL 224 158°C×168hr	≥7.3
Allungamento a rottura dopo invecchiamento termico (%):	UL 224 158°C×168hr	≥100
Resistenza al calore:	UL 224 250°C×4hr	Nessuna rottura
Flessibilità a bassa temperatura:	UL 224 -30°C×4hr	Nessuna rottura
Rigidità dielettrica (kv/mm):	IEC 243	≥15
Resistenza di isolamento:	600V UL 224	Nessuna perforazione a 2500V
Resistenza di volume (Ω.cm):	IEC 93	$\geq 1x10^{14}$

Azione corrosiva:	U L 2 2 4 158°C×168hr	Non corrosivo
Compatibilità al rame:	U L 2 2 4 158°C×168hr	Non corrosivo
Infiammabilità:	UL 224	VW-1

GUAINE TERMORESTRINGENTI TERMOCOIL
TCS254X50RE

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ	
Colore	Rosso
Lunghezza	50 m
Diametro pre-restringimento	26 mm
Diametro post-restringimento	12,5 mm
Spessore post-restringimento	0,9 mm
Materiale (Corpo)	Poliolefina reticolata
Privo di alogeni	sì
Temperatura minima di utilizzo	-55 °C
Temperatura massima di utilizzo	125 °C
Temperatura minima per il restringimento	70 °C

