TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **47705GY**

prefustellate

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti…
Alcune dimensioni sono disponibili in versione DESIVA nei modelli MG-TAA.
I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.

I colori bianco PVC10050WH e giallo PVC10050YE sono certificati UL.



TEST DI LABORATORIO

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza
Parte 1: Requisiti generali
§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio
Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

EN ISO 9227

NEBBIA SALINA

Prove ambientali

Parte 2: Prove -Prova Ka : Nebbia salina

Lo scopo della prova è di verificare la resistenza dei vari campioni di prova al deterioramento dovuto a nebbia salina con le seguenti modalità:

- concentrazione di 50 ± 5 g/l di cloruro di sodio;
- pH della soluzione compreso tra 6,5 e 7,2;
- temperatura all'interno della cabina 35 ± 2°C

Le etichette adesive vengono applicate su supporto in plastica, mentre le targhette segnacavo vengono applicate su cavi con isolante in PVC.
Dopo la prova i campioni devono essere sottoposti a esame a vista, e, se necessario, a controlli elettrici e meccanici come prescritto nella norma particolare. Al termine della prova le scritte devono essere ancora leggibili.

CEI EN 60464-2

RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI

La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di (23 ± 2) °C e la durata dell'esposizione deve essere di 168h ± 1 (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTENZA AI RAGGI UV

Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio

Parte 2: Lampade ad arco allo xeno

Esposizione luce artificiale da laboratorio, con apparecchiatura Solarbox modello 1500E.

Per la prova sono utilizzate le seguenti modalità estrapolate dalla norma UNI EN ISO 4892-2.

Le proprietà della plastica e la leggibilità della stampa sono verificate dopo la prova:

- temperatura del pannello nero: 65°C ± 3°C;
- esposizione: continua;
- irraggiamento: 550 W/m^2
- lampada Xenon 1500 W;
- filtro (outdoor) in borosilicato da 280 nm;
- temperatura esterna di prova: 20°C ± 5°C.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- PVC rigido flat colore bianco.
- Policarbonato rigido flat colore bianco
- Policarbonato colore bianco
- Film PVC colore bianco
- Film poliestere colore bianco
- Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **47705GY**

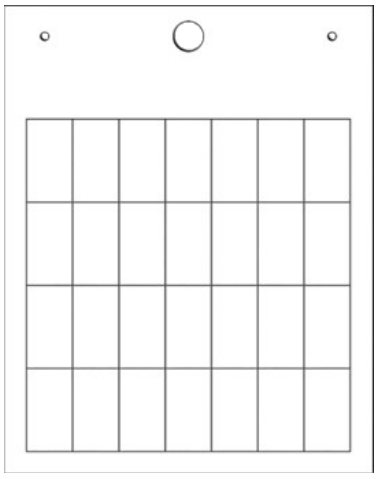
Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ	
Colore	Grigio
Altezza	15 mm
Lunghezza	27,7 mm
Quantità per scheda	28
Imballo standard	1.400
SWcode	163
Materiale	PVC rigido laminato
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-30 °C
Temperatura massima di utilizzo	60 °C
Privo di Silicone	sì
Prefustellato	sì











TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **47705GY**

Prodotti correlati

Tubetti

PMT		
54010	59010N	59060N
60012	60060	

Porta targhe

PL		
34202	35002N	

PORTA-TARGHETTE PULSANTI PTP		
34002	34102	34602
34682	34702	34802
34902	68002	68602

Profili

RT		
990452	990453N	990454
990455N	990502	990503N
990524	990525N	990662
990663N	990664	990665N

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRA MG2-PLT - 991002

PIASTRE MG-PLT - 990722