TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **MG-TAP 47017**

prefustellate

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti…
Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.
I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



TEST DI LABORATORIO

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza
Parte 1: Requisiti generali
§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio
Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

EN ISO 9227

NEBBIA SALINA

Prove ambientali

Parte 2: Prove -Prova Ka : Nebbia salina

Lo scopo della prova è di verificare la resistenza dei vari campioni di prova al deterioramento dovuto a nebbia salina con le seguenti modalità:

- concentrazione di 50 ± 5 g/l di cloruro di sodio;
- pH della soluzione compreso tra 6,5 e 7,2;
- temperatura all'interno della cabina 35 ± 2°C

Le etichette adesive vengono applicate su supporto in plastica, mentre le targhette segnacavo vengono applicate su cavi con isolante in PVC.
Dopo la prova i campioni devono essere sottoposti a esame a vista, e, se necessario, a controlli elettrici e meccanici come prescritto nella norma particolare. Al termine della prova le scritte devono essere ancora leggibili.

CEI EN 60464-2

RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI

La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di (23 ± 2) °C e la durata dell'esposizione deve essere di 168h ± 1 (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTENZA AI RAGGI UV

Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio

Parte 2: Lampade ad arco allo xeno

Esposizione luce artificiale da laboratorio, con apparecchiatura Solarbox modello 1500E.

Per la prova sono utilizzate le seguenti modalità estrapolate dalla norma UNI EN ISO 4892-2.

Le proprietà della plastica e la leggibilità della stampa sono verificate dopo la prova:

- temperatura del pannello nero: 65°C ± 3°C;
- esposizione: continua;
- irraggiamento: 550 W/m^2
- lampada Xenon 1500 W;
- filtro (outdoor) in borosilicato da 280 nm;
- temperatura esterna di prova: 20°C ± 5°C.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

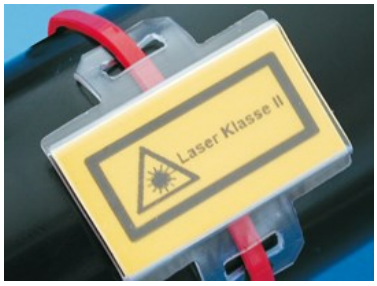
I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

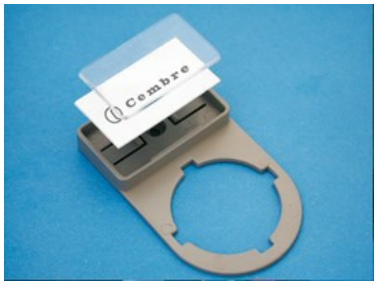
- PVC rigido flat colore bianco.
- Policarbonato rigido flat colore bianco
- Policarbonato colore bianco
- Film PVC colore bianco
- Film poliestere colore bianco
- Tessuto vinilico colore giallo

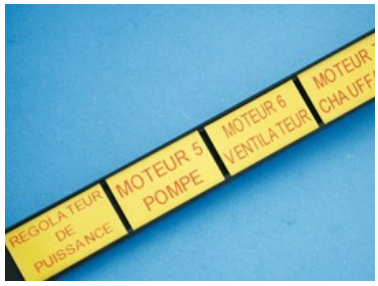
TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **MG-TAP 47017**

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ	
Colore	Nero
Altezza	18 mm
Lunghezza	27 mm
Quantità per scheda	20
Imballo standard	1.000
SWcode	178
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Prefustellato	sì
Privo di Silicone	sì
Materiale	PVC rigido laminato
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-30 °C
Temperatura massima di utilizzo	60 °C
Privo di Silicone	sì
Prefustellato	sì








KdT
INVENTORY
N° 1014

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **MG-TAP 47017**

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002

PIASTRE MG-PLT - MG-PLT 990722

Inchiostro

NASTRI MONOCROMATICI MG2-ETR

Argento MG2-ETR 991607	Bianco MG2-ETR 991606	Blu MG2-ETR 991601
Nero MG2-ETR 991600	Rosso MG2-ETR 991602	Verde MG2-ETR 991603

NASTRI MONOCROMATICI MG-ETR

MG-ETR 990718	MG-ETR 990725	MG-ETR 990726
MG-ETR 990727	MG-ETR 990832	

Stampanti

Stampante a trasferimento termico MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

Stampante a trasferimento termico MG-757-FC - MG-757FC 990715

Usato insieme ad un prodotto non Cembre

Porta targhe

MOELLER - MOELLER

TELEMECANIQUE

TELEMECANIQUE ZBZ-33	TELEMECANIQUE ZBZ-35